

## PET Primary Booster

Las operaciones grandes de producción de botellas a menudo consumen una gran cantidad de aire a alta presión y baja presión. Para aquellos clientes que eligen invertir en un sistema modular, Ingersoll Rand puede proporcionar un compresor primario amplificado por un propulsor. Una ventaja de esta configuración es que permite la adición independiente de capacidad a cada circuito. El compresor primario puede elegirse entre una amplia gama de diseños de compresores centrífugos o rotativos libres de aceite, que requieren un mantenimiento mínimo. Un compresor recíprocante no lubricado de dos etapas, de diseño sólido, sirve como propulsor.

### Features

- System capacity can be added independently to each circuit allowing for modular expansion
- Oversizing the primary compressor is an efficient method of providing low-pressure, oil-free air for plant use
- A standard low pressure dryer provides dry air and reduces possible freeze-ups due to high pressure condensate removal



## Model Specifications

ModelName	Flow (m3hr / cfm)	Height (cm / in)	Width (cm / in)	Length (cm / in)	Rated Pressure (barg / psig)	Nominal Power (kW / hp)	Weight (kg / lbs)
PSPB-1000	1,016 / 598	2.0 / 80	2.3 / 90	3.6 / 40	40 / 580	Customizable	3,510 / 7,725
PSPB-1200	1,263 / 743	2.0 / 80	2.3 / 90	3.6 / 40	40 / 580	Customizable	3,550 / 7,800
PSPB-1500	1,487 / 875	2.0 / 80	2.3 / 90	3.6 / 40	40 / 580	Customizable	3,790 / 8,330
PSPB-2000	1,995 / 1,174	2.0 / 80	2.3 / 90	3.6 / 40	40 / 580	Customizable	3,850 / 8,490
PSPB-2300	2,342 / 1,378	2.6 / 109	2.4 / 93	5.7 / 25	40 / 580	Customizable	5,050 / 11,100
PSPB-2900	2,850 / 1,677	2.6 / 109	2.4 / 93	5.7 / 25	40 / 580	Customizable	5,050 / 11,100
PSPB-3400	3,351 / 1,972	2.8 / 109	2.4 / 93	5.7 / 25	40 / 580	Customizable	5,440 / 11,960
PSPB-3900	3,859 / 2,271	2.8 / 109	2.4 / 93	5.7 / 25	40 / 580	Customizable	5,650 / 12,430
PSPB-800	800 / 471	2.0 / 80	2.3 / 90	3.6 / 40	40 / 580	Customizable	3,490 / 7,680



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$14 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit [www.ingersollrand.com](http://www.ingersollrand.com).